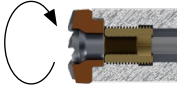
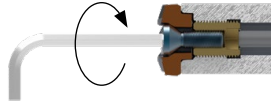


Serrage par l'avant :

Instructions de montage pour outil à queue cylindrique ou adaptateur à queue fileté de type A.



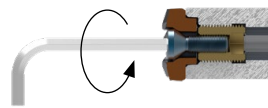
1. Ôtez la vis et insérez la tête dans le porte-outil. Tournez la légèrement dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se bloque.



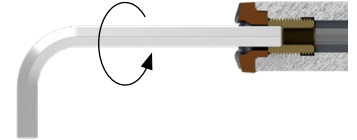
2. Serrez la vis au couple requis selon la taille (3,5 Nm ou 5 Nm) à l'aide d'un tournevis dynamométrique.

Serrage par l'avant :

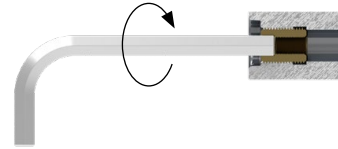
Instructions de démontage pour outil à queue cylindrique ou adaptateur à queue fileté de type A.



1. Démontez la vis.



2. A l'aide de l'embout 6 pans, déserrez l'ensemble tête et goujon fileté jusqu'à ce que la tête soit libérée.



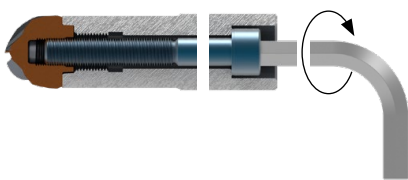
3. Réinsérez le goujon dans le porte-outil jusqu'à ce qu'il vienne en butée.

Serrage par l'arrière :

Instructions de montage pour outil à queue cylindrique.



1. Ôtez le goujon fileté à l'aide de l'embout 6 pans, puis insérez la tête dans le porte-outil. Tournez la légèrement dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se bloque.



2. Insérez la vis par l'arrière et serrez la sans excès (3,5 à 5 Nm selon la taille) à l'aide d'une clé 6 pans (non fournie).

Serrage par l'arrière :

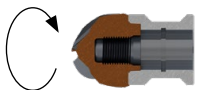
Instructions de démontage pour outil à queue cylindrique.



Désérrez légèrement la vis, appliquez une légère pression sur celle-ci afin de décoller la tête de son empreinte, puis dévissez la complètement.

Serrage par l'arrière :

Instructions de montage pour outil à queue fileté de type B



1. Insérez la tête dans la douille, puis tournez la légèrement dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se bloque.



2. Insérez la vis manuellement dans la douille, puis serrez là sans excès au couple recommandé.

Serrage par l'arrière :

Instructions de démontage pour outil à queue fileté de type B



Désérrez légèrement la vis, appliquez une légère pression sur celle-ci afin de décoller la tête de son empreinte, puis dévissez la complètement.

Download:

