

Bedienungsanleitung



Abbildung ähnlich

Inhalt

Bedienungsanleitung	1
Vorwort	2
Zielgruppe dieser Bedienungsanleitung	2
1 Sicherheit	3
1.1 Sicherheitshinweise	3
1.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch	3
2 Spannen / Entspannen	4
2.1 Verwendbare Schafttypen	4
2.2 Einsetzen des Werkzeuges in die CENTRO P.WD Spannzange	4
2.3 Einsetzen der CENTRO P.WD Spannzange in das Spannfutter	5
2.4 Entfernen des Werkzeuges aus der CENTRO P.WD Spannzange	7
3 Pflege und Lagerung	8
4 Technische Daten	8
4.1 Anzugsmomente CENTRO P.WD	8
4.2 Ausführungen	8

Vorwort

Diese Bedienungsanleitung hilft Ihnen beim

- bestimmungsgemäßen
- und sicheren

Gebrauch der Spannzange CENTRO|P.WD.

Zielgruppe dieser Bedienungsanleitung

Die Bedienungsanleitung richtet sich an die Anwender der Spannzange CENTRO|P.WD.

Wir setzen voraus, dass diese Personen über allgemeine technische Kenntnisse verfügen.

Jede Person, die die folgenden Tätigkeiten mit der Spannzange CENTRO|P.WD vornimmt, muss den vollständigen Inhalt dieser Bedienungsanleitung zur Kenntnis genommen und verstanden haben:

- Bedienung
- Wartung

Wenn Sie einzelne Informationen in dieser Bedienungsanleitung nicht verstehen oder Informationen vermissen, informieren Sie sich bei Ihrem zuständigen Ansprechpartner.

1 Sicherheit

Für den zuverlässigen Einsatz die folgenden wichtigen Hinweise und die technischen Daten beachten!

1.1 Sicherheitshinweise



Die Werkzeuge können scharfe Schneidkanten aufweisen und Schnittverletzungen verursachen. Zum Werkzeugwechsel Schutzhandschuhe tragen!



Beim Einsatz unter Rotation müssen Schutzabdeckungen gemäß EG-Maschinenrichtlinie beachtet werden.

1.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

CENTRO|P.WD ist ein Präzisionswerkzeug und muss entsprechend pfleglich behandelt werden. Vermeiden Sie mechanische, chemische oder thermische Einwirkungen, die über die Beanspruchungen des bestimmungsgemäßen Gebrauchs hinausgehen.



Das Spannen von Werkzeugen und das Einbringen der CENTRO|P.WD Spannzanze in das Spannfutter nur von technisch geschultem Personal durchführen lassen. Dabei die technischen Daten des Spannfutters beachten.



Dauerhaften Kontakt mit aggressiven und lösungsmittelhaltigen Chemikalien vermeiden.



Um Beschädigungen zu vermeiden, darf der Messingpin nicht ohne Werkzeug betätigt werden. Der Messingpin dient als reine Wegbegrenzung, nicht als Ver-/Entriegelung.

2 Spannen / Entspannen

2.1 Verwendbare Schafttypen

Zylinderschaft Form B nach DIN 1835 Teil 1 und DIN 6535 HB Form B mit seitlichen Mitnahmeflächen.



2.2 Einsetzen des Werkzeuges in die CENTRO|P.WD Spannzange



Verletzungsgefahr!

Beim Einsetzen des Werkzeuges Handschuhe tragen.



Alle Komponenten vor Gebrauch reinigen!



Der Messing Pin dient als Wegbegrenzung, nicht als Entriegelung oder Auswerfer!

- a) Werkzeug in die Spannzange einführen (Spannfläche des Werkzeuges parallel zum Keil).



- b) Werkzeug in die Spannzange schieben bis sich der Keil anhebt und anschließend einrastet.



2.3 Einsetzen der CENTRO|P.WD Spannzange in das Spannfutter

- a) Spannzange mit eingespanntem Werkzeug in die Spannmutter einlegen, so dass die Spanschräge zur Anlage kommt.



- b) Spannzange, Mutter und Fräser um 180° wenden und am Fräser festhalten. Anschließend in das Spannfutter einsetzen.



- c) Spannmutter von Hand verschrauben, bis diese zur Anlage kommt (Spalt zwischen Mutter und Futter < 2 mm). Durch Zug am Werkzeug in axialer Richtung, wird das Spiel herausgenommen (wichtig für eine spielfreie Auszugsicherung) Anschließend die Mutter handfest anziehen.
- d) Mit dem Rollenschlüssel nach angegebenem Drehmoment anziehen.

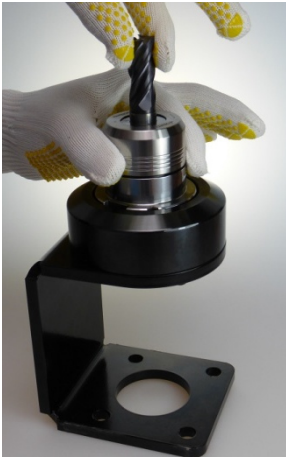


Abb. 1: c)



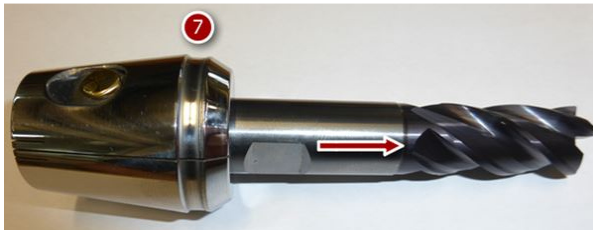
Abb. 2: d)

2.4 Entfernen des Werkzeuges aus der CENTRO|P.WD Spannange

- a) Fräser in die Spannange einschieben bis sich der Keil hebt. Anschließend den Fräser um 90° verdrehen.



- b) Fräser in dieser Position aus der Spannange heraus ziehen.



3 Pflege und Lagerung

CENTRO|P.WD Spannzange gereinigt und leicht geölt lagern.



Zur Reinigung dauerhaften Kontakt mit aggressiven und lösungsmittelhaltigen Chemikalien/ Reinigern vermeiden. Lösungsmittel sind z. B. enthalten in: Waschbenzin, Verdünnung, Bremsenreiniger usw.



Nur Öle auf mineralischer Basis einsetzen z. B. Ballistol




Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen



Bei dauerhafter Einlagerung, darauf achten, dass sich die Keilposition wie im Auslieferungszustand befinden. Keil der CENTRO|P.WD Spannzange entlastet einlagern.

4 Technische Daten

4.1 Anzugsmomente CENTRO|P.WD

GER32-WD	 Nm
Ø12 mm 1/2"	140
Ø14, 16, 18 mm 5/8"	180

4.2 Ausführungen

Beschreibung	Rundlauf	D	L	Bohrungsgrößen
GER32-WD	5µm	33	40	Ø12, 14, 16, 18 mm Ø1/2", 5/8"